



CERTIFICADO DE CUALIFICACIÓN DEL SOLDADOR WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Designación/Designation : Welder approval EN 287-1 135 P BW W01 t6 PA ss nb

Especificación del Procedimiento de Soldeo del Fabricante (WPS):
Manufacturer's Welding Procedure Specification (WPS):

MD-0109/1 (EN)

Persona/organismo examinador - Examiner or test body:
LABORATORIOS PROYEX, S.A.

Informe Nº:
Report No.: **ZM-40329-2**

Nombre del Soldador:
Welder's Name :

Identificación/Identification:

Método de Identificación/Method of identification : Sello/Stamp Nº 2

Fecha y lugar de nacimiento:
Date and place of birth :

Empresa/Employer :

Fotografía

(si se requiere)

/

Photograph

(if required)

Norma de Ensayo/Código:
Code / Testing Standard :

EN-287-1 (1992) / A1 (1997)

Evaluación de conocimientos/Job Knowledge : No examinado/ Not tested

	Detalles de la prueba de soldeo/ Weld test details	Rango de validez/Range of approval
Proceso de soldeo/ Welding process	G.M.A.W. (135)	G.M.A.W. (135)
Chapa o Tubo/ Plate or pipe	PLATE (CHAPA)	PLATE (CHAPA) + PIPE (TUBO) Ø ≥ 150 mm
Tipo de Unión/ Joint type	BUTT WELDING (TOPE)	BUTT (TOPE) + FILLET WELDING (ANGULO)
Grupos de Metal Base/ Parent metal group (s)	W01	W01
Tipo de metal de aportación/ Filler metal type	AWS: ER 70 S6	ER 70 S6
Gases de protección/Shielding gases	92% Ar+8% CO ₂	92% Ar+8% CO ₂
Espesor del cupón de prueba/ Test piece thickness (mm)	6 mm	3 ÷ 12 mm
Diámetro exterior del tubo/ Pipe outside diameter (mm)	---	Ø ≥ 150 mm
Posición de Soldeo/Welding position	PA (Plana)	PA + PB (PLANA: TOPE Y ANGULO)
Resanado/Respaldo/ Gouging /Backing	ss nb	ss nb, ss mb, bs gg, bs ng

Puede obtenerse información adicional en la hoja adjunta o en el WPS nº:

Additional information is available on attached sheet and or welding procedure specification No.:

Persona u organismo examinador:

Examiner or test body: **LABORATORIOS PROYEX, S.A.**

Tipo de ensayo/ Type of test	Realizado y aceptable/ Performed and acceptable	No requerido/ Not required
Visual/ Visual	X	---
Radiográfico/Radiography	X	---
Part. Magnéticas/Magnetic part.	---	X
Liq. Penetrantes/Dye penetrant	---	X
Macrografía/Macro	---	X
Fractura/Fracture	---	X
Doblado/Bend	X	---
Ens. Adicionales/Additional Test *	---	X

* Si se requiere, añadir hoja adjunta/
Append separate sheet if required

Lugar y Fecha:

Location and date :

Fecha emisión/Date of issue : 1 de Julio de 2003

Validez de la cualificación hasta:

Validity of approval until : 30 de Junio de 2005

Renovación de la cualificación por la empresa o por su coordinador para los 6 meses siguientes (ver apdo. 10.2)/
Prolongation for approval by employer / coordinator for the following 6 months (refer to 10.2)

Renovación de la cualificación por el examinador para los 2 años siguientes (ver apdo. 10.2)/

Prolongation for approval by examiner or test body for the following 2 years (refer to 10.2)

Fecha/Date	Firma/Signature	Cargo o título/ Position or title

Fecha/ Date	Firma/ Signature	Cargo o título/ Position or title